Группа В75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТРЕХГРАННОПРЯДНЫЙ КОНСТРУКЦИИ 6·30 (6+12+12)+1 о. с.

Сортамент

Trihedral stranded two lay rope construction
6·30 (6+12+12)+1 o. c.
Dimensions

ГОСТ 3085—80

Взамен ГОСТ 3085—69

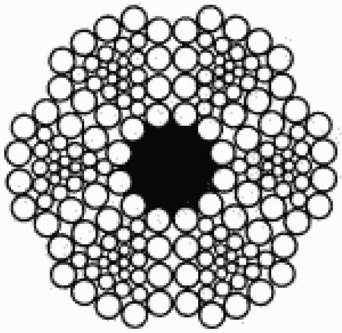
ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1834 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 № 1752

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки трехграннопрядные с одним органическим сердечником.



2. Канаты подразделяются по признакам
по назначению:
грузолюдские — ГЛ,
грузовые — Г;
по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
по направлению свивки:
правой,
левой — Л;
по сочетанию направлений свивки элементов каната:
односторонней — О;
по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся;
по точности изготовления:
нормальной,
повышенной — Т;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., ноябре 1992 г. (ИУС 2—87, 2—92).

по степени уравновешенности:

рихтованные — Р,

нерихтованные.

Канаты изготовляются двух исполнений — 1 и 2.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 20,0 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой односторонней свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²), исполнения 1:

Канат 20—Г—В—О—Р—1960—1 ГОСТ 3085—80

То же, диаметром 30,0 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованной по группе Ж, левой односторонней свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), исполнения 2:

Канат 30—Г—I—Ж—Л—О—Р—1370—2 ГОСТ 3085—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)						
каната	проволоки											
	центральной	первого слоя	второго слоя (наружного)			1370(140)	1470(150)	1570(160)	1670(170)	1770(180)	1860(190)	1960(200)
	36 проволок	72 проволоки	72 проволоки			Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Н, не менее						
Исполнение 1												
18,0	0,80	0,80	1,3	149,86	1405,0	205500	220000	234500	249500	264000	279000	293500
19,0	0,85	0,85	1,4	172,13	1615,0	236000	253000	269500	286500	303500	320500	337000
20,0	0,95	0,90	1,5	198,56	1865,0	272000	291500	311000	330500	350000	369500	389000
21,5	1,00	0,95	1,6	224,07	2105,0	307000	329000	351000	373000	395000	417000	439000
23,0	1,10	1,00	1,7	254,18	2385,0	348500	373500	398500	432000	448000	473000	498000
25,0	1,20	1,10	1,8	292,36	2745,0	401000	429500	458000	487000	515500	544000	573000
27,5	1,30	1,20	2,0	355,40	3340,0	487500	522000	557000	592000	626500	661500	696500
30,0	1,40	1,30	2,2	424,68	3990,0	582500	624000	665500	707500	749000	790500	832000
33,0	1,50	1,40	2,4	500,18	4700,0	686000	735000	784000	833000	882000	931000	980000
35,5	1,60	1,50	2,6	581,88	5470,0	798000	855000	912000	969000	1025000	1080000	1140000
38,5	1,80	1,70	2,8	698,37	6565,0	958000	1025000	1095000	1160000	1230000	1300000	1365000
40,5	1,90	1,80	3,0	794,23	7465,0	1085000	1165000	1245000	1320000	1400000	1475000	1555000
43,5	2,00	1,90	3,2	896,30	8425,0	1225000	1315000	1405000	1490000	1580000	—	—
46,5	2,20	2,00	3,4	1016,74	9555,0	1390000	1490000	1590000	1690000	1790000	—	—
50,0	2,40	2,20	3,6	1169,44	10950,0	1600000	1715000	1830000	1945000	2060000	—	—
Исполнение 2												
18,0	0,80	0,80	1,3	131,76	1405,0	180500	193500	206500	219500	232000	245000	258000
19,0	0,85	0,85	1,4	151,70	1615,0	208000	222500	237500	252500	267500	282000	297000
20,0	0,95	0,90	1,5	173,04	1865,0	237000	254000	271000	288000	305000	322000	339000
21,5	1,00	0,95	1,6	195,80	2105,0	268500	287500	307000	326000	345000	364500	383500

Продолжение

Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)						
каната	проволоки					1370(140)	1470(150)	1570(160)	1670(170)	1770(180)	1860(190)	1960(200)
	центральной	первого слоя	второго слоя (наружного)									
	36 проволок	72 проволоки	72 проволоки			Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Н, не менее						
Исполнение 2												
23,0	1,10	1,00	1,7	219,97	2385,0	301500	323000	344500	366000	388000	409500	431000
25,0	1,20	1,10	1,8	251,64	2745,0	345000	369500	394500	419000	443500	468500	493000
27,5	1,30	1,20	2,0	307,62	3340,0	422000	452000	482000	512000	542500	572500	602500
30,0	1,40	1,30	2,2	369,26	3990,0	506500	542500	578500	615000	651000	687500	723500
33,0	1,50	1,40	2,4	436,56	4700,0	598000	641500	684500	727000	770000	812500	855500
35,5	1,60	1,50	2,6	509,50	5470,0	699000	748500	798500	848500	898500	948500	998500
38,5	1,80	1,70	2,8	606,77	6565,0	832000	891500	951000	1010000	1070000	1125000	1185000
40,5	1,90	1,80	3,0	692,16	7465,0	949500	1015000	1085000	1150000	1220000	1285000	1355000
43,5	2,00	1,90	3,2	783,20	8425,0	1070000	1150000	1225000	1300000	1380000	—	—
46,5	2,20	2,00	3,4	879,89	9555,0	1205000	1290000	1375000	1465000	1550000	—	—
50,0	2,40	2,20	3,6	1006,58	10950,0	1380000	1475000	1575000	1675000	1775000	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 50,0 маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 40,5—46,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 30,0—46,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 30,0—38,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 20,0—33,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²) исполнений 1 и 2 изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Для канатов исполнения 1 сердечник пряди изготовляется из стальной канатной проволоки, временное сопротивление которой должно соответствовать маркировочной группе каната, и принимается в расчет суммарного разрывного усилия всех проволок в канате.

3. Для исполнения 2 сердечник пряди изготовляется из стальной канатной проволоки с временным сопротивлением не более 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²) и в расчет суммарного разрывного усилия всех проволок в канате не принимается.

4. Диаметры канатов округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—91.